MC-Fastpack Power-Tool

Aplicador pneumático para cartuchos duplo

Propriedades

- Aplicador pneumático portátil para cartuchos duplo
- Fácil manuseio; fácil controle de pressão e de volume
- Requer mínima entrada de ar
- Baixa pressão de injeção; praticamente nenhum contato com resina
- Livre de manutenção; não requer solvente para limpeza

Áreas de aplicação

- Solução rápida e efetiva para a injeção de pequena escala de trincas e vazios
- Injeção com cartucho duplo com proporção de mistura 1 : 1, 2 : 1 e 4 : 1 (produtos MC-Fastpack)
- Aplicação de adesivos bicomponete com embalagem de cartucho duplo
- Dosagem, mistura e injeção de resinas com viscosidade sempre baixa
- Trabalhos de injeção e colagem em áreas confinadas e locais de difícil acesso

Aplicação

Descrição
MC-Fastpack Power-Tool é um aplicador pneumático para cartuchos duplos de resinas bicomponente com proporção de mistura 1 : 1, 2 : 1 e 4 : 1

Manuseio
MC-Fastpack Power-Tool deve ser operado com ar comprimido livre de água e óleo e não mais que 8 bar de pressão. Pressão máxima de operação deve ser controlada e constantemente observada. Um compressor de tamanho pequeno é suficiente. Quando o gatilho é acionado, se tem o início da operação. A pressão é controlada através de um regulador acoplado. Para cessar a injeção, solte o gatilho e pressione o botão vermelho até que os pistões do aplicador retornem à posição inicial.

Operação
Retire a tampa do cartucho, desrosqueando o anel de vedação. Firme o misturador estático usando o anel de vedação. Sempre manter o cartucho com o bico para cima a fim de evitar escoamento de material.

Insira o cartucho no interior do MC-Fastpack Power-Tool e pressione-o para baixo até travar na posição correta. Conecte o ar comprimido.

Antes da aplicação, eliminar uma pequena quantidade de material para evitar erros de mistura, devido ao ar retido no misturador estático.

Após a injeção, empurre o cartucho para fora, pressionando o botão na parte inferior do aplicador, removendo-o.

O manual deve ser mantido no local. Durante a operação nunca apontar o aplicador para ninguém. Sempre usar EPI's adequados, incluindo vestuário, luvas e óculos. Para informações de segurança, consultar a ficha de segurança.

Durante a interrupção e para a limpeza, sempre desconecte MC-Fastpack Power-Tool do fornecimento de ar, para evitar possíveis lesões, que poderia ocorrer através de disparo involuntário do equipamento.

Modificação ou a remoção do regulador de pressão de ar não é permitida.

Inspeção e reparo
Recomendações sobre a inspeção e substituição de peças desgastadas são fornecidas no manual de instruções.

Segurança
Antes de colocar em operação, ler atentamente o manual de instruções do MC-Fastpack Power-Tool.

MC-Bauchemie Brasil www.mc-bauchemie.com.br
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343

Dados Técnicos – MC-Fastpack Power-Tool

Característica	Unidade	Valor	Observações
Proporção da mistura	em volume	1 : 1, 2 : 1 e 4 : 1	cartucho duplo
Ar de entrada necessário	l / min	aprox. 3	
Pressão máxima de entrada	bar (psi)	8 (120)	
Pressão máxima de operação	bar (psi)	6 (87)	
Nível sonoro	dB	< 70	
Peso	kg	2,2	
Volume máximo do cartucho	ml	400	

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 07/2013. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

MC-Bauchemie Brasil www.mc-bauchemie.com.br
Fábrica São Paulo: Rua Henry Martin, 235 – Vargem Grande Paulista – SP – Tel.: (11) 4158-9158
Fábrica Pernambuco: Rodovia Luiz Gonzaga/ BR-232 – Vitoria de Santo Antão – PE – Tel.: (81) 3523-2343